



II sportowe wydarzenie roku (WYNIKI)

– Rowerowy Challenge Kochaniaka -

Nagroda Główna

1. 3c_25 – Szcześnie Marek
1. 3b_4_11 – Kulczycki Patryk
2. 1a_32 – Żochowski Jakub
3. 2a_27 - Joannes Van Soest
4. 3c_16 – Meller Jakub
5. 1e_26 – Siemko Jakub
6. 1b_25 – Rutkowski Michał
7. 2c_09 – Dąbrowska Zuzanna
8. 2c_20 – Natalia Lech
9. 1c_2 – Zofia Braun
10. 2c_28 – Piotrowki Antoni / 2c_29 - Kacper Skątecki

Nagroda Dodatkowa

11. (puste)
12. 3b_4_6 – Gryszka Marek
13. 2c_18 – Jurek Aleksandra
14. 1c_12 – Krasuska Maja
15. 2d_12 – Krzyżanowska Zofia
16. 3e_16 – Meller Aleksandra
17. 3e_20 - Pękala Agata

Wyróżnienia dla Kadry Pedagogicznej

18. Marek Świderek
19. Julia Konieczna
20. Katarzyna Mikołajczyk
21. Daniek Starski

Gratulujemy wszystkim uczestnikom !